Profitipp: Trommelverfahren

Verarbeitungshinweise
Das Trommeln ist ein Beschichtungsverfahren für kleinformatige Massenartikel, wie z. B. Knöpfe und Holzklötzchen.

Kurzbeschreibung:
Konstruktion und Technik einer Trommelanlage sind im Prinzip mit einer Waschmaschine oder Betonmischmaschine vergleichbar.
Zunächst wird das Verteilermaterial in eine verschließbare Trommel geschüttet. Nach Zugabe eines speziellen Trommellackes, -wachses oder einer -Beize und der zu beschichtenden Werkstücke wird die Trommel rotierend in Bewegung gesetzt.

Der Trommelinhalt wird kontinuierlich gemischt und die Werkstücke werden gleichmäßig beschichtet.
Die Verarbeitungshinweise und andere Tipps finden Sie auf der Rückseite.

Die für dieses Verfahren geeigneten **LIVOS** - Produkte erfüllen die DIN 53 160 Schweiß- und Speichelechtheit und DIN EN 71, Teil 3 und sind somit uneingeschränkt auch für Spielzeug zugelassen.

Die LIVOS Angebote fürs Trommeln:

GORMOS - Wachsöl Nr. 267
lösemittelfrei, tiefenwirksam

BODIOS - Hydro-Wachsbeize Nr. 340
ausdruckstarke Pastellfarbtöne
in den Farbtönen: Farblos, Mirabelle, Sanddorn, Kirsche, Anthrazit, Linde, Enzian, Hellblau, Apricot, Dänisch gelaugt, Weiß.

BIVOS - Trommelwachs Nr. 377
transparent, samtglänzend
in den Farbtönen: Farblos, Schwarz

VINDO - Decklack Nr. 629
deckend, glänzend,
in den Farbtönen: Ocker, Englisch Rot, Persisch Rot, Umbra gebrannt, Schwarz, Grün, Ultramarinblau, Bauernblau, Capriblau, Weiß, Lichtgrau.

CANTO - Mattlack Nr. 692 in weiß und farbig.
deckend, seidenmatt
Farbtöne in: Sonnengelb, Ocker, Englisch rot, Persisch rot, Kupferbraun, Schwarz, Grün, Capriblau, Lindgrün, Goldgelb und Cremeweiß.

Anleitung für das Beschichtungsverfahren

1. Ein nicht saugfähiges Verteilermaterial (Glas-, Stahl- oder Kunststoffkugeln, z. B. mit einem Durchmesser von 2 mm) wird in die Trommel eingefüllt. Die Menge sollte ca. 1/3 des Trommelvolumens betragen.

2. Das gewählte LIVOS - Produkt wird zugegeben und mit dem Verteilermaterial gleichmäßig vorgemischt.
   Achtung: Mit sehr geringer Produktmenge beginnen (mind. 1% der Verteilermaterialmenge).

3. Anschließend werden die Holzteile (ca. 1/3 des Volumens) eingefüllt.

4. Nach dem vollständigen Befüllen wird die Trommel in rotierende oder schüttelnde Bewegung versetzt.
   Die Trommelzeit hängt von dem Beschichtungsmaterial und der Saugfähigkeit der Holzobjekte ab und beträgt ca. 10 - 30 Minuten.
   Die sparsame Dosierung des Beschichtungsmaterials ermöglicht bei lackierten Holzteilen eine ausreichende Oberflächentrocknung und Griffestigkeit während dieser Trommelzeit. Bei wachshaltigen Produkten werden die Holzteile mit dem Verteilermaterial gleichzeitig poliert. Genaue Trommelzeit und Materialverbrauch durch Probeläufe ermitteln!

5. Zur praktischen Entnahme und Trennung kann der Trommelinhalt in ein grobes Sieb geschüttet werden, und das Verteilermaterial kann in einen Behälter fallen.

Tipps und Hinweise

Falls Verteilermaterial noch an den Holzteilen kleben sollte, war entweder die Trommelzeit nicht ausreichend oder die Dosiermenge des Beschichtungsmaterials zu hoch. Bei weiteren Beschichtungen ggf. die Beschichtungsmaterialmenge reduzieren.

Zur deckenden Lackierung und zum Erreichen der Speichel- und Schweißechtheit ist ein mehrmaliges Trommeln mit der in dem entsprechenden Technischen Merkblatt angegebenen Zwischentrockenzeit notwendig.

Je nach Auftragsmenge kann die Trockenzeit variiert werden.
Unbedingt Vorversuche durchführen und Sicherheitsratschläge auf dem Technischen Merkblatt beachten.

Zu LIVOS für Spritz-, Tauch- und Lackier-Verfahren bitte Info-Blätter anfordern.
Selbstverständlich liegen für alle Produkte, die Sie verarbeiten möchten, Technische Merkblätter und Sicherheitsdatenblätter bereit.

Weitere LIVOS - Produkte für Holzverarbeiter sind z.B.:

KOIMOS - Fußbodenöl Nr. 208
in 12 Farbtönen

KUNOS - Naturöl-Siegel Nr. 244
in 18 Farbtönen

ARDVOS - Holzöl Nr. 266

ALIS - Terrassenöl Nr. 579
In 7 Farbtönen

LANON - Spielzeuglasur Nr. 210
in 10 Farbtönen

KALDET - Holzlasur Nr. 270
für innen und außen in 14 Farbtönen

KALDET - Wetterlasur Nr. 281
in 12 Farbtönen

Pflege- und Behandlungssysteme sollen abgestimmt auf das Erstbehandlungs-System zur Anwendung kommen.

Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Technischen Merkblatt, zu finden unter www.livos.de.

Best.-Nr. 1210-4-6. November 2010