

Conseil professionnel

## Application par immersion

Suggestions de traitement



L'application par immersion est adaptée pour les petites séries, ainsi que pour la production de masse industrielle.

	<b>pour</b>	<b>diluer avec</b>
<b>DONNOS</b> -Lasure Clôtures N° 223, 8 couleurs différentes	Bois en extérieur: étables, boîtes à fleurs, ...	Max. 10% SVALOS N° 222
<b>DUBNO</b> -Huile d'apprêt N° 261, forte renforcement du grain de bois	Bois en intérieur et en extérieur	-
<b>ADAO</b> -Apprêt bois extérieurs N° 259, protection contre le bleuissement	Pin / épicéa	-
<b>LINUS</b> -Huile d'apprêt chêne N° 233	Chêne	-
<b>DUBNO</b> -Huile d'apprêt N° 262, sans essence d'orange	Bois en intérieur et en extérieur	-
<b>MELDOS</b> -Huile d'imprégnation N° 264, imprégnant	Conifères en intérieur	10-20% SVALOS N° 222
<b>MELDOS</b> -Huile d'imprégnation N° 265, sans essence d'orange	Conifères en intérieur	Max. 10-20% SVALOS N° 292
<b>BIVOS</b> -Cire à l'huile naturelle N° 375, satiné brillant	Bois en intérieur	Max. 10% SVALOS N° 222
<b>BIVOS</b> -Cire à l'huile naturelle N° 376, sans essence d'orange	Bois en intérieur	Max. 10% SVALOS N° 292

L'application par immersion fournit un moyen facile de traiter des pièces en bois comme, par exemple, des meubles d'une manière économique et uniforme. Pour l'application par immersion, les produits LIVOS énumérés doivent atteindre le niveau de viscosité adéquat en les diluant avec SVALOS-Diluant N° 222 ou SVALOS-Diluant N° 292 sans essence d'orange. De cette façon, même les cavités et d'autres endroits difficiles à atteindre peuvent être complètement recouverts.

Les conditions exactes pour un bain d'immersion dépendent du type d'objet et d'absorption du bois et doivent être identifiées et définies à l'aide d'essais préliminaires. Pour un traitement de surface optimal, les facteurs suivants sont essentiels:

### 1. Viscosité adéquate

Les huiles s'utilisent soit non diluées ou diluées avec 10 - 20% SVALOS-Diluant.

### 2. Préparation

Les morceaux de bois doivent être absolument propres. Des contaminants peuvent détruire l'image de surface et peuvent avoir une influence durable sur la qualité du produit.

### 3. Délai

Le temps d'immersion peut varier de 3 secondes à 15 minutes, en fonction du niveau d'absorption souhaité, des attentes à la surface et des installations de production.

### 4. Phase d'égouttement et traitement de surface

Après environ 20 minutes, enlever le surnageant avec un chiffon. Essayez des surfaces décoratives après 1 minute. En cas de produits cireux, polir immédiatement. Le matériau drainé peut être recueillie dans un récipient et jeté dans le bain d'immersion. Faible perte de matériel!

5. Une sédimentation, par exemple la sédimentation des pigments, peut être évitée avec une agitation constante, surtout dans le cas de produits pigmentés ou cireux.

### 6. Amplification de matériau de revêtement

Assurer une insertion régulière de matière fraîche.

### 7. Perte de solvant par évaporation

Insertion de SVALOS-Diluant N° 222 ou N° 292. Vérifier la viscosité! En cas d'arrêt de production, couvrir le bain d'immersion hermétiquement.

### 8. Température

La température du bain d'immersion devrait être autour de 20° C. Des températures plus élevées ne sont pas avantageuses et devraient être évitées pour des raisons de sécurité.

Chaque produit LIVOS, qui convient pour l'application par immersion, donne un aspect de surface différent. MELDOS-Huile d'imprégnation N° 264, par exemple, renforce le grain de bois et fait que les bois clairs restent plus jaunâtres. Nous recommandons des tests avant de remplir un bain d'immersion plus grand.

Les produits LIVOS sans essence d'orange conviennent pour l'application par immersion seulement si l'oxydation des liquides peut être maintenue faible. Un temps d'immersion court de 3 secondes et un essuyage instantané après 1 minute favorisent la qualité finale.

Les laques de LIVOS sont peu appropriées pour l'application par immersion.

Veuillez respecter la fiche technique disponible en ligne : [www.livos.de](http://www.livos.de)

N° de commande 1210-4-4F, Octobre 2010