Technisches Merkblatt

DURO - Rostschutzfarbe Nr. 623

Anwendungsbereich Eisen und Stahl im Innen- und Außenbereich, auch für Heizkörper und Heizungsrohre.

Eigenschaften Gute Haftung und Deckkraft auf vollständig entrostetem Eisen oder Stahl. Seidenglänzend. Temperaturbeständig bis 90°C. Ohne Zusatz von Blei und Chromaten.

Volldeklaration Leinöl-Standöl-Naturharzester, Glimmer, Zinkphosphat, Isoaliphate, Mineralpigmente, Titandioxid, Kreide, Talkum, Ricinen-Standöl, Kieselsäure, Sojalecithin, Zitronenöl, Orangenöl, dehydrierter Aminozucker und bleifreie Trockenstoffe (Co, Zr).

Farbton 051 Persisch Rot 211 Grauweiß

Verdünnung Mit SVALOS - Verdünnung Nr. 222 oder SVALOS - Spritzverdünnung Nr. 293.

Verarbeitung Durch sparsames Streichen, Spritzen oder Auftragen mit Lackierrolle bei Temperaturen über 12°C und geringer Luftfeuchtigkeit.

Verbrauch Durch Probeauftrag ermitteln! 1 l unverdünnt reicht für ca. 12 - 18 m² pro Anstrich, d.h. 67 ml/m², je nach Saugfähigkeit und Oberflächenbeschaffenheit des Untergrundes auch erheblich ergiebiger. Trockenfilmstärke des einzelnen Anstrichs soll 40 - 50 µm betragen.

Trockenzeit Bei 23°C und 50 % rel. Luftfeuchte staubtrocken nach ca. 6 Stunden. Überstreichbar nach ca. 24 Std.

Reinigung Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit SVALOS - Verdünnung Nr. 222 oder LEVO -Pinselreiniger Nr. 997.

Dichte ca. 1,5 g/ml.

Hinweise Für gute Belüftung während und nach der Verarbeitung sorgen. Mit DURO - Rostschutz Nr. 623 getränkte Arbeitsmaterialien, wie z. B. Putzlappen, Polierpads, Schwämme, Schleifstäube etc. mit nicht durchgetrocknetem Öl luftdicht in Metallbehälter oder in Wasser bis zur Entsorgung aufbewahren, da sonst Selbstentzündungsgefahr aufgrund des Pflanzenölgehaltes. Das flüssige und verarbeitete Produkt ist nicht selbstentzündlich.
Auf Grund der enthaltenen natürlichen Rohstoffe sind leichte Farbabweichungen möglich. Für ein Projekt gleiche Charge benutzen!



H411 Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.
P273 Freisetzung in die Umwelt vermeiden.
P501 Dieses Produkt und seinen Behälter der Problemabfallentsorgung zuführen.
P301+P310 BEI VERSCHLUCKEN: Mund ausspülen. KEIN Erbrechen herbeiführen. Sofort Arzt anrufen.
EUH208 Enthält Limonen (Orangenöl), Cobalt(2+)Salze. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Entsorgung Gemäß den örtlichen, behördlichen Vorschriften.

Gebinde 0,125 l; 0,375 l; 0,75 l; 2,5 l; 5 l; 30 l.

Lagerung Kühl, trocken. Ungeöffnet mindestens 4 Jahre haltbar. Angebrochene Gebinde gut verschließen und innerhalb 3 Monaten verbrauchen.

Verarbeitungshinweise: siehe Rückseite

LIVOS Pflanzenchemie D – 29559 Wrestedt OT Emern · Tel. 0 58 25 / 88 - 0 · Fax 88 60 · www.livos.de · info@livos.de

Verarbeitungshinweise

DURO – Rostschutzfarbe Nr. 623

Eisen oder Stahl

Vorbereitung:
Eisen oder Stahl muss vollständig entrostet, trocken, frei von Trennmitteln, fett- und staubfrei sein.
Keine Rostumwandlerprodukte einsetzen!

Anstrichaufbau:
DURO - Rostschutzfarbe Nr. 623 gut umrühren. Grundanstrich mit DURO - Rostschutzfarbe Nr. 623-051 Persisch Rot verdünnt mit 5 - 10 % SVALOS - Verdünnung Nr. 222, mit Pinsel, Lackierrolle oder mit der Spritzpistole.
Zwischenschliff mit Körnung 220 nach frühestens 24 Stunden. 2. Anstrich unverdünnt sparsam mit DURO - Rostschutzfarbe Nr. 623-051 Persisch Rot oder Nr. 623-211 Grauweiß.
Im Außenbereich muss die weitere Behandlung mit VINDO - Decklack Nr. 629 innerhalb einer Woche erfolgen.
Im Innenbereich kann je nach Anwendungsgebiet mit CANTO-Mattlack Nr. 692 oder VINDO-Decklack Nr. 629 schlußbehandelt werden.

Zink

Vorbereitung:
Grundreinigung zur Haftungsverbesserung ist notwendig: z. B. Lösung aus 5 l Wasser, ¼ l einer 25 %en Ammoniaklösung und mit einem Esslöffel Netzmittel (Pril, Spüli o. ä.) herstellen und mit Korundvlies (Scotch Britt, Glizi, o.ä./keinesfalls mit Stahlwolle oder Drahtbürste) abschleifen. Nach ca. 10 Minuten entsteht ein grauer Schaum, der mit Wasser gründlich abgewaschen werden muss.
Vorbereitung und Verarbeitung mit Gummihandschuhen! Oberfläche muss vor Anstrich mit Rostschutzfarbe vollkommen trocken sein.

Anstrichaufbau:
Weitere Behandlung wie auf Eisen oder Stahl.

Für bereits lackierte Zinkflächen ist DURO - Rostschutzfarbe Nr. 623 nicht geeignet.

Hinweise

Je nach Charge kann der Farbton auf Grund der enthaltenen natürlichen Rohstoffe variieren.
Ersten Anstrich immer mit Farbton 051 Persisch Rot ausführen!

DURO - Rostschutzfarbe Nr. 623 enthält wenig Lösemittel, deshalb ist eine Hautbildung nicht auszuschließen. Bitte vor dem Umrühren entfernen.
Nach der vollständigen Entrostung der Fläche das Produkt unverzüglich anwenden.

Geöffnete Produkte reagieren mit Sauerstoff, was mit der Zeit zu einer Hautbildung und einem ranzigen Geruch führen kann. Reste in kleinere Gebinde umfüllen.

Alle Angaben sind Ergebnisse langjähriger Forschung und praktischer Erprobung. Sie stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Mit dem Erscheinen einer Neuauflage verliert dieses Merkblatt seine Gültigkeit. Die jeweils neueste Fassung ist im Internet unter www.livos.de abrufbar. Das Merkblatt dient der Information und Beratung. Rechtsverbindlichkeiten können daraus nicht abgeleitet werden. Im Zweifelsfalle bitte Rückfragen beim Händler, Großhändler oder Hersteller.

Juni 2018